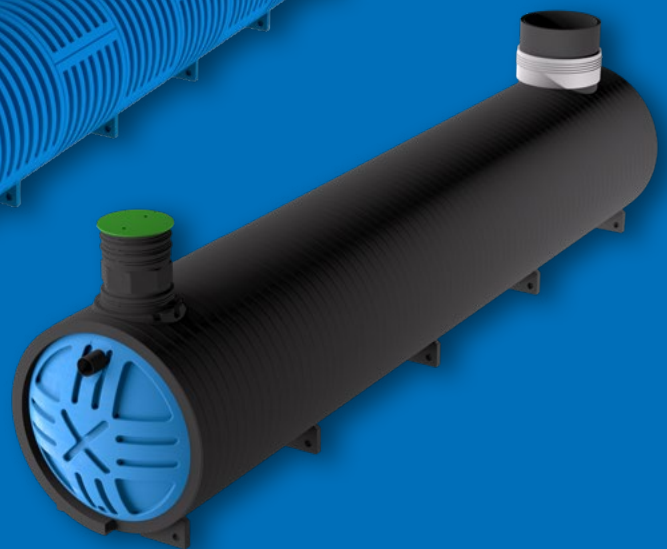
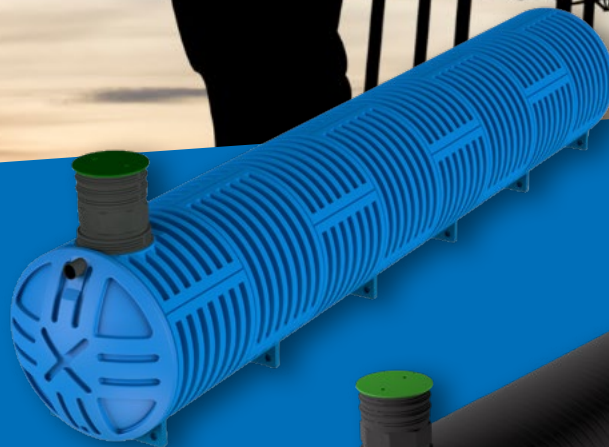




RIKUTEC Group



SERIES 204 & 220

SOLUCIONES PERSONALIZADAS PARA PROYECTOS DE GRAN VOLUMEN

LOS NUEVOS RETOS REQUIEREN SOLUCIONES INNOVADORAS

Muchos sistemas de alcantarillado público se diseñaron en una época en la que los fenómenos meteorológicos extremos eran mucho menos frecuentes. Hoy en día, es evidente que estas infraestructuras a menudo ya no son suficientes para gestionar de forma segura grandes volúmenes de agua. Como resultado, los municipios están exigiendo cada vez más el uso de tanques de retención u otras soluciones de almacenamiento en los nuevos desarrollos para regular el flujo de agua y minimizar los daños por inundaciones. Del mismo modo, el almacenamiento seguro y eficiente de agua es cada vez más importante, ya sea para proyectos comerciales, industriales o municipales.

LA IMPORTANCIA DE LOS TANQUES DE GRAN VOLUMEN EN NUESTRAS INFRAESTRUCTURAS

Los fenómenos meteorológicos extremos, como las fuertes lluvias, las tormentas intensas y las sequías prolongadas, están aumentando en todo el mundo. Estos cambios climáticos plantean importantes desafíos para los países y los municipios. Las lluvias torrenciales pueden desbordar rápidamente los sistemas de drenaje existentes, provocando inundaciones, daños extensos y un aumento de los costes de recuperación. Al mismo tiempo, la buena gestión de las reservas de agua potable y de agua contra incendios aumenta constantemente.



LOS DEPÓSITOS DE GRAN VOLUMEN SON LA CLAVE PARA LA GESTIÓN SOSTENIBLE DEL AGUA

Almacenamiento de agua para diversas aplicaciones

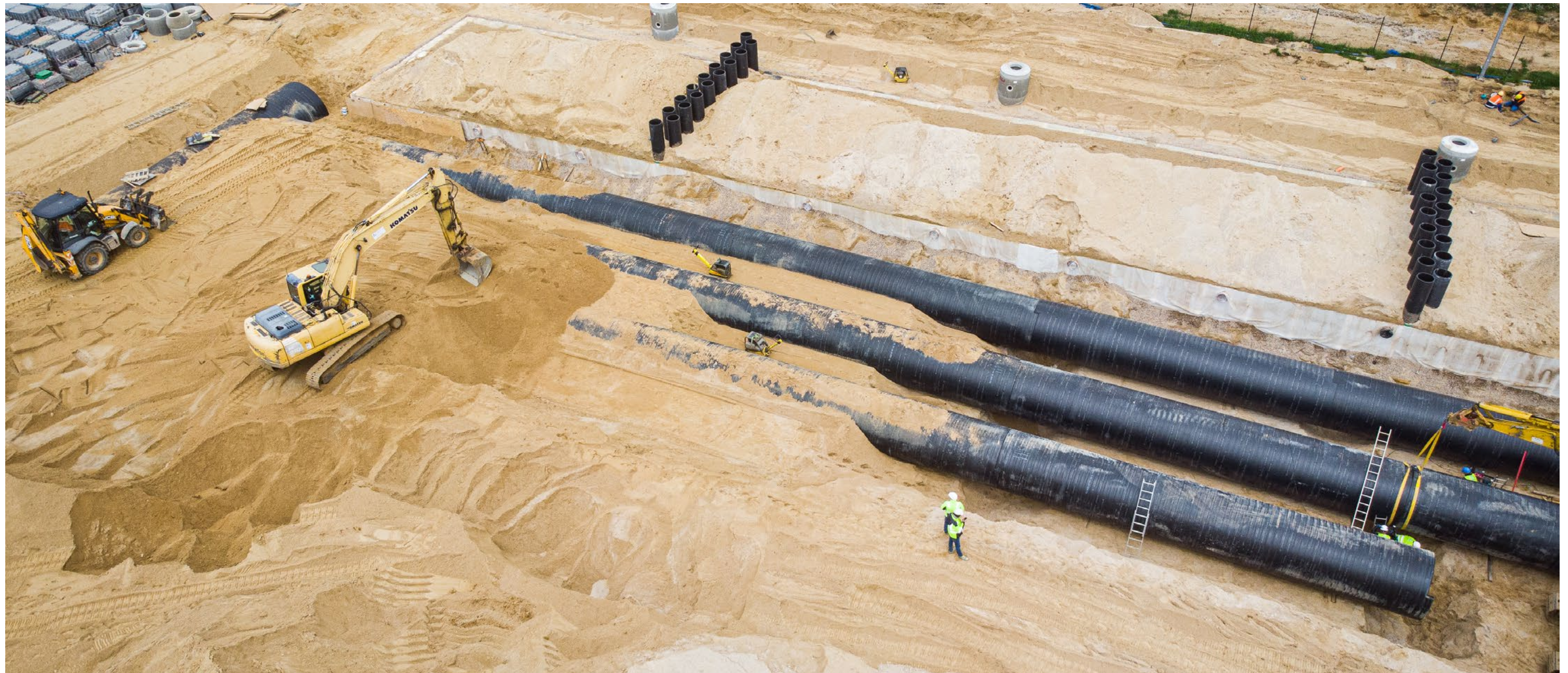
Las soluciones modernas tienen que garantizar un almacenamiento de agua para una amplia gama de aplicaciones. Ya sea para reutilizar agua de lluvia, almacenar agua contra incendios o suministrar agua potable de forma segura. Estos tanques de

gran volumen desempeñan un papel crucial en las infraestructuras preparadas para el futuro. Ayudan a reducir costes, minimizar riesgos y garantizar la sostenibilidad a largo plazo.

Soluciones a medida para un mercado en crecimiento

Más allá de la capacidad de almacenamiento, los depósitos de gran volumen deben satisfacer las crecientes demandas en la planificación, instalación, tamaño, capacidad de carga y requisitos específicos de la aplicación. La personalización es clave: las conexiones

integradas, los componentes incorporados y los sistemas diseñados de forma personalizada garantizan una adaptación perfecta a las necesidades específicas. Esto garantiza la máxima flexibilidad, eficiencia y fiabilidad en diversos sectores.





SERIE 204 Y 220 SOLUCIONES PIONERAS PARA PROYECTOS DE GRAN VOLUMEN Y DE ALTAS EXIGENCIAS

Con nuestros tanques de gran volumen de las series 204 y 220, ofrecemos soluciones a medida para los retos de hoy y de mañana. Respaldados por décadas de experiencia, innumerables proyectos exitosos y una sólida base de clientes satisfechos, seguimos marcando los estándares del sector. Con una gran capacidad de almacenamiento, una construcción robusta y configuraciones personalizables, nuestros tanques son ideales para una amplia gama de aplicaciones en la gestión del agua, protección contra incendios y más. A lo largo de los años, hemos proporcionado

soluciones fiables para diversos sectores, incluidos infraestructuras municipales, agricultura, industria y producción de energía. Nuestro compromiso con la calidad y la innovación ayuda a mitigar situaciones críticas de suministro, minimizar los daños causados por fenómenos meteorológicos extremos y apoyar el desarrollo sostenible de proyectos a gran escala. Ya sea para la seguridad hídrica urbana, la preparación para emergencias o los procesos industriales, la serie 204 y serie 220 ofrecen un rendimiento en el que confiar.



APLICACIONES

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

Sistemas de refrigeración
almacenamiento de agua para
circuitos de refrigeración

REDES CONTRA ENCENDIOS

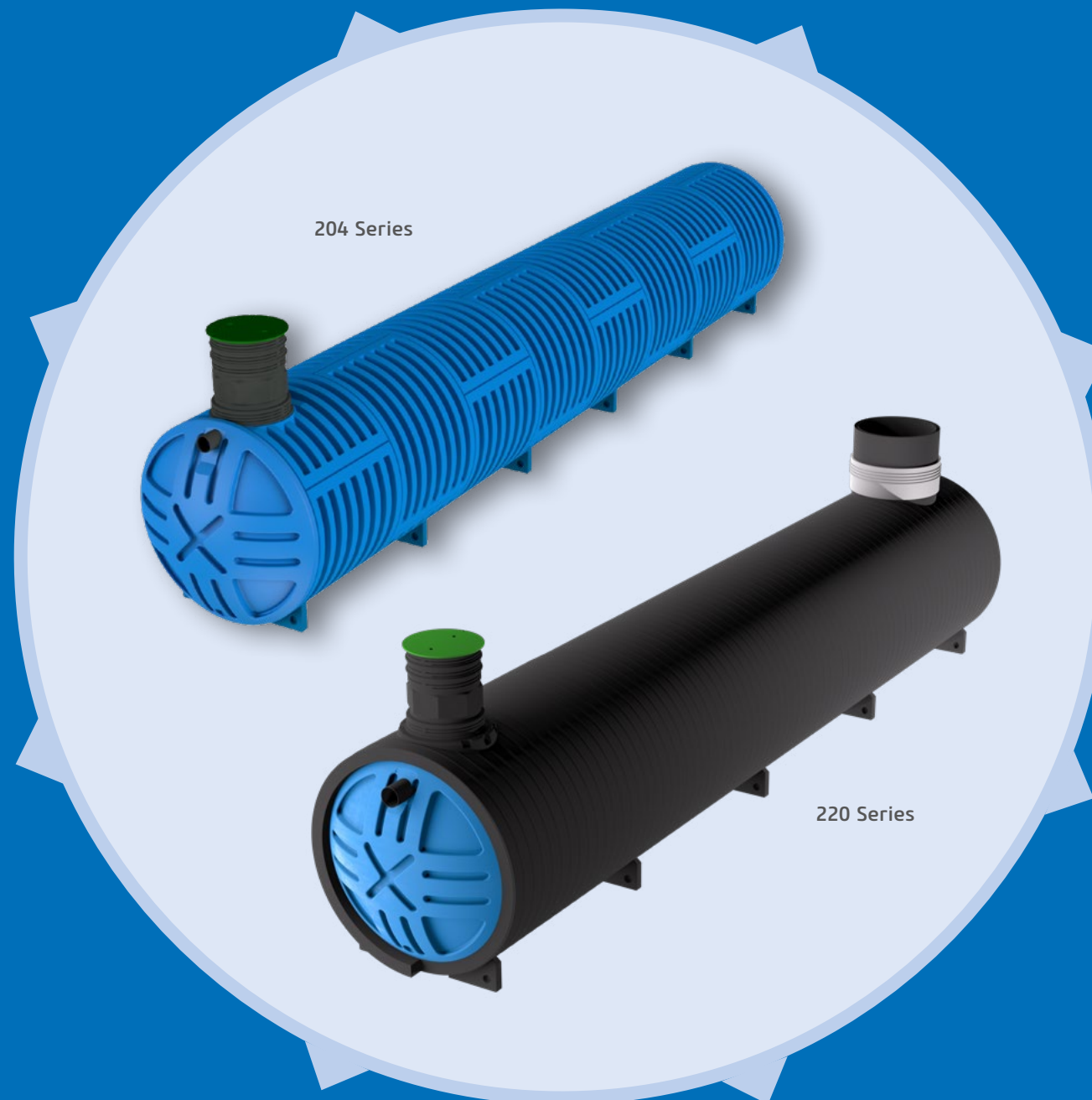
Almacenamiento para sistemas de
contra incendios

AGUA DE LLUVIA

Recuperación de aguas pluviales
para diferentes usos, tanto
domésticos, como industriales

AGUA POTABLE

Almacenamiento para agua potable
gracias a la calidad del HDPE apto
para contacto con alimentos



DEPÓSITOS DE ALMACENAMIENTO

Depósitos de acumulación para agua
de piscinas o en procesos industriales

AGUAS RESIDUALES

Sistemas de recogida y tratamiento de
aguas residuales domésticas

SOLUCIONES A MEDIDA

Soluciones a medida para satisfacer
las necesidades específicas de los
clientes y sus aplicaciones

TANQUES DE TORMENTAS

Almacenamiento de aguas pluviales
para prevenir inundaciones y apoyar la
gestión sostenible del agua

Serie 204: la solución versátil para aplicaciones privadas e industriales

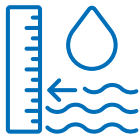
Diseñados para las aplicaciones más exigentes, ofreciendo fiabilidad y eficiencia en diversos entornos.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño de doble pared: interior liso y pared exterior con nervios para mayor estabilidad.
- Opciones de volumen disponibles de 5.000 a 52.000 litros.
- Ligero y duradero. Fabricado en HDPE, es significativamente más ligero que el hormigón.
- Transitable en camión con 11,5 toneladas de carga por eje.
- Resistentes a niveles freáticos altos.
- Manguitos de entrada desde Ø110 a Ø400.
- Es posible la configuración modular con instalaciones en serie o batería.



Serie 204
30.500 ltr.
(Ejemplo de configuración)



Resistente a
niveles freáticos
altos

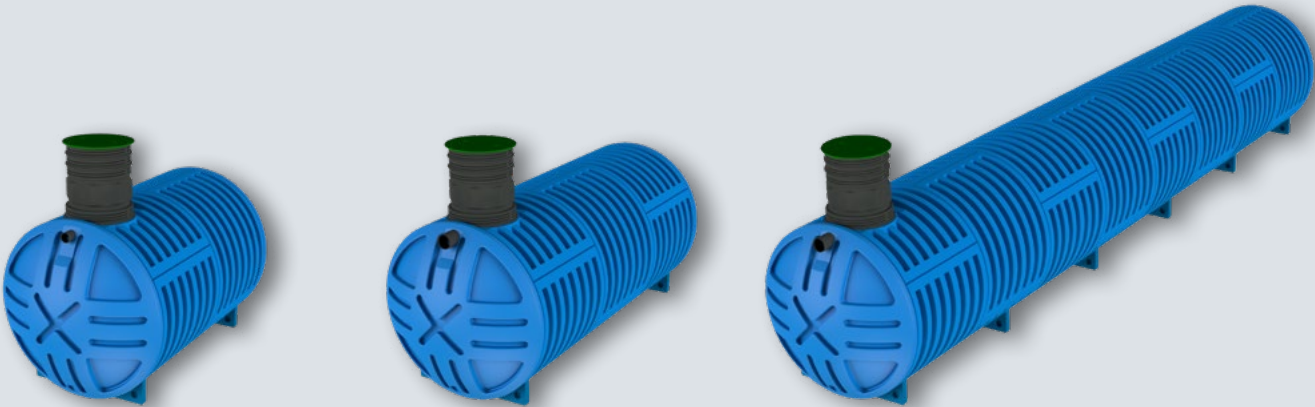


Transitable
hasta 11,5 t
por eje



Garantía 20 años

Datos técnicos

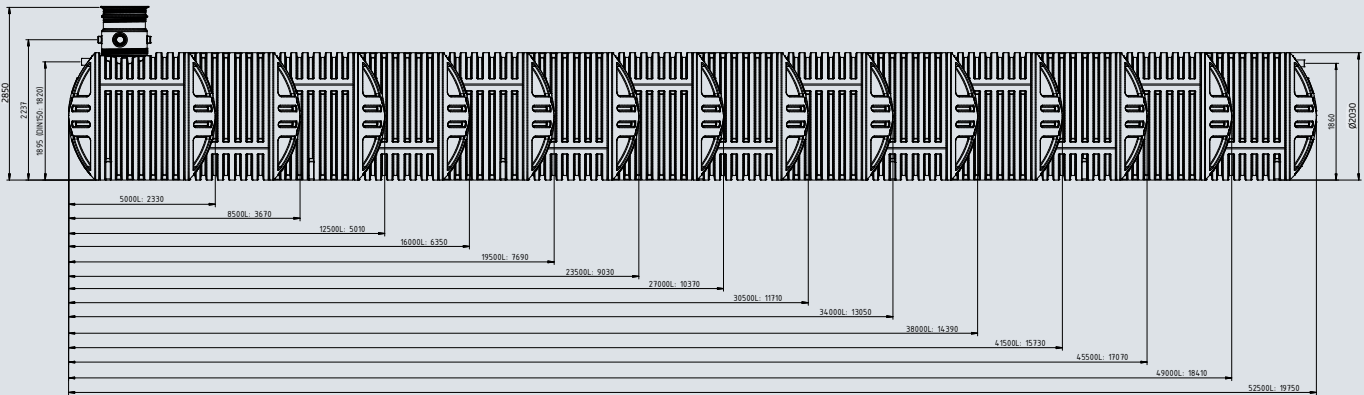


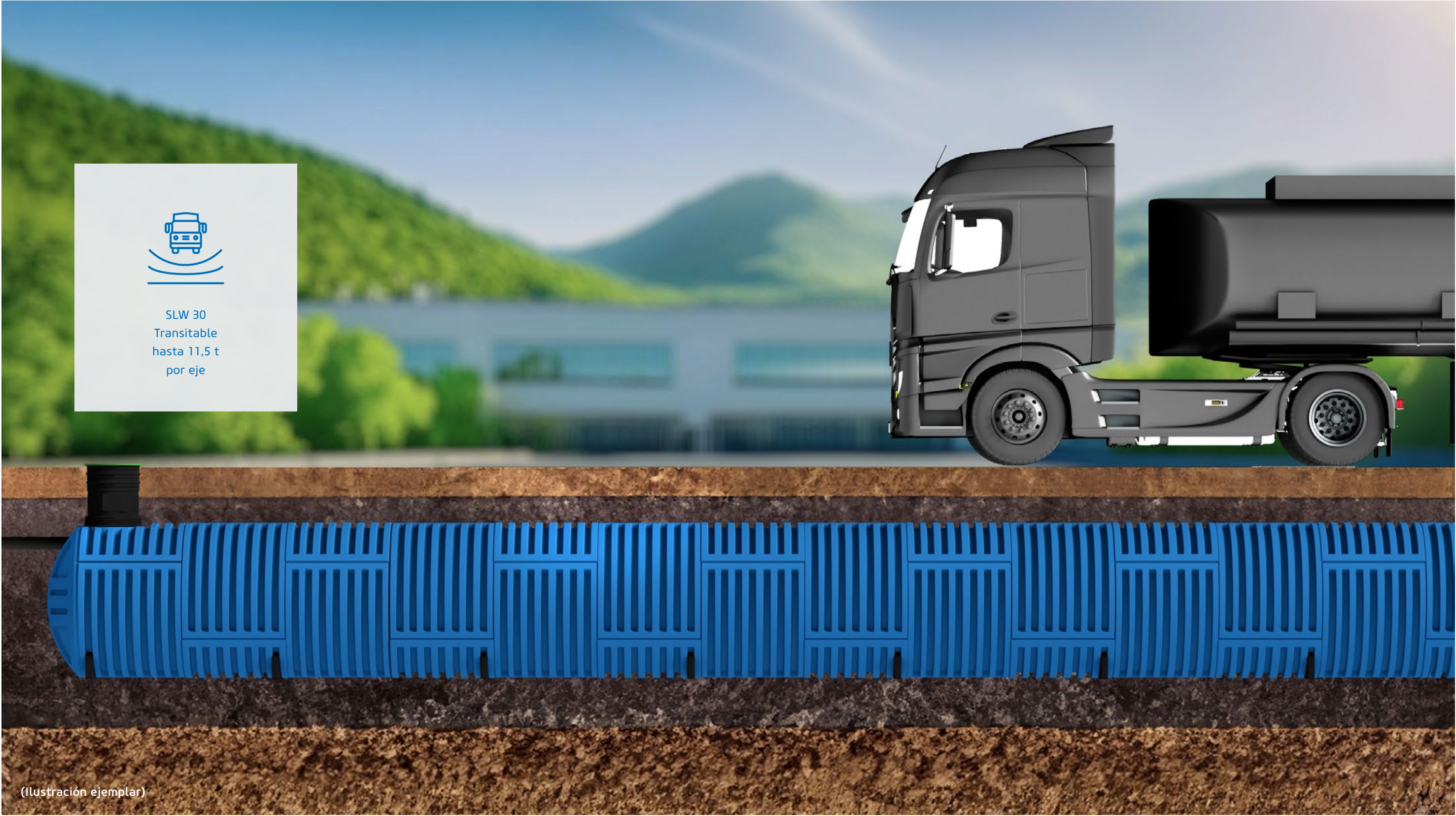
RIKUTEC 204 Series
8.500 ltr.

RIKUTEC 204 Series
12.5000 ltr.

RIKUTEC 204 Series
30.500 ltr.

Volume (ltr.)	largo (mm)	ancho (mm)	alto con realce (mm)	peso (kg)
5.000	2.330	2.024	2.850	365
8.500	3.670	2.024	2.850	560
12.500	5.010	2.024	2.850	755
16.000	6.350	2.024	2.850	955
19.500	7.690	2.024	2.850	1.145
23.500	9.030	2.024	2.850	1.340
27.000	10.370	2.024	2.850	1.550
30.500	11.710	2.024	2.850	1.750
34.000	13.050	2.024	2.850	1.950
38.000	14.390	2.024	2.850	2.150
41.500	15.730	2.024	2.850	2.350
45.500	17.070	2.024	2.850	2.670
49.000	18.410	2.024	2.850	2.880
52.500	19.750	2.024	2.850	3.080





SLW 30
Transitable
hasta 11,5 t
por eje

(Ilustración ejemplar)

Serie 220: máximas prestaciones para altas exigencias

Construido para altas exigencias, proporcionando la máxima personalización y soportar las cargas más extremas

CARACTERISTICAS

- Volumen adaptable a los requisitos específicos del proyecto.

→ Disponible en diferentes diámetros DN1400 DN1600 DN1800.

→ Transitable en camión hasta 60to sin necesidad de placa de distribución de carga.

→ Manguitos de entrada desde Ø110 a Ø400.

→ Volúmenes disponibles de 10.000 a 60.000 litros.

→ Ligero y duradero. Fabricado en HDPE, es significativamente más ligero que el hormigón.

→ Posibilidad de fabricación con PEAD de calidad alimentaria para almacenamiento de agua potable.
- Posibilidad de instalación en superficie (versión SN8).

→ Instalación bajo tierra hasta 2 metros.

→ Resistente a niveles freáticos altos.

→ Es posible la configuración modular con instalaciones en serie o batería.



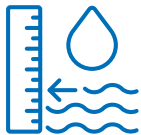
220 Series
25.000 ltr.
(Ilustración ejemplar)



Garantía 20 años



Carga máxima
60 toneladas

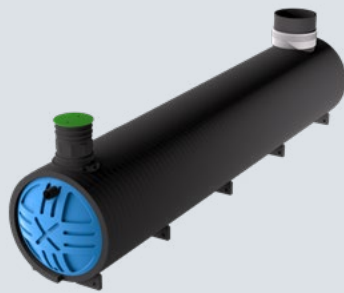


Resistente a
niveles freáticos
altos

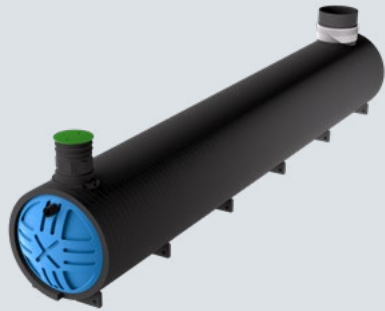
Datos técnicos



RIKUTEC 220 Series
10.000 ltr.



RIKUTEC 220 Series
25.000 ltr.



RIKUTEC 220 Series
40.000 ltr.

Volume ltr.	Largo mm	Ancho* mm	Peso* kg
10.000	3.880	230	1395
15.000	5.470	230	1905
20.000	7.060	230	2415
25.000	8.650	230	2926
30.000	10.250	230	3439
35.000	11.840	230	3949
40.000	13.430	230	4459
45.000	15.020	230	4969
50.000	16.610	230	5480
55.000	18.200	230	5990
60.000	19.790	230	2350

*Version SN8



ALMACENAMIENTO DE AGUA CONTRA INCENDIOS

Los incendios son impredecibles y exigen una respuesta rápida. En instalaciones industriales, zonas comerciales o lugares remotos, es fundamental contar con un suministro fiable de agua contra incendios. Sin embargo, las redes públicas de agua no siempre son suficientes, y es aquí donde los depósitos de agua contra incendios proporcionan una solución segura e independiente. Garantizan el acceso inmediato a grandes volúmenes de agua, cumpliendo con los más altos estándares de protección contra incendios. Ya sea que se instalen sobre el suelo o bajo tierra, los sistemas de depósitos se integran perfectamente en cualquier diseño de instalación.

DEPÓSITOS DE AGUA CONTRA INCENDIOS. CONFORMES 100% A LA NORMA DIN14230 y DIN14244 SU PLANIFICACIÓN, NUESTRA SOLUCIÓN

Nuestros depósitos para instalaciones contra incendios están disponibles en capacidades desde 5.000 a 85.000 litros, con posibilidad de ampliarlo a instalaciones aún más grandes.

- Transitable en camión hasta 60to sin necesidad de placa de distribución de carga.
- Boca hombre ajustable en altura para ajustarlo al terreno.
- Boca hombre disponible hasta Ø1000.
- Hasta 85.000 litros sin transporte especial.



Sistema completo, incluyendo todos los accesorios. Cumpliendo la normativa DIN 14230 y DIN 14244

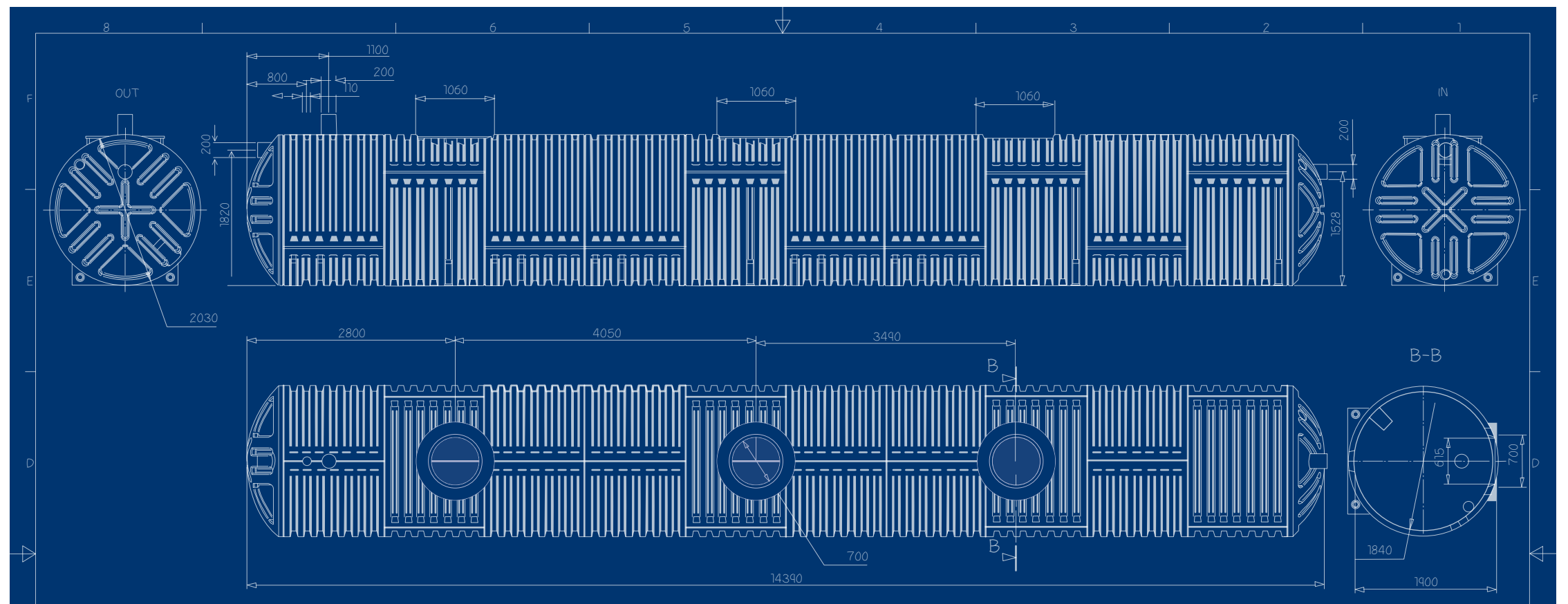
SOLUCIONES A MEDIDA

Proyectos a medida

Ningún proyecto es igual, por eso ofrecemos sistemas de tanques a medida que se adaptan con precisión a sus necesidades. Desde versiones de boca de inspección (DN 400 - DN 1000), accesorios y conexiones (hasta DN 400), hacer varios compartimientos, escaleras de acceso, ofrecemos soluciones personalizadas que se integran perfectamente en su proyecto.

La planificación y la precisión técnica son nuestras principales prioridades: Usted define los requisitos y nosotros los hacemos realidad.

Nuestra oficina técnica estará encantada de ayudarle a diseñar su proyecto específico en cualquier lugar de Europa.



REALCES



Realce Typ 3

- Con 4 posible conexiones DN100
- Altura 855mm (Se pueden acortar a 155mm)
- Ømin: 626mm, Ømax: 725mm
- Incluido la junta



Realce Typ 5

- Ajustable en 3 alturas de 580mm hasta 800mm
- Ø 600mm
- 8 conexiones posibles
- incluido la junta



Realce QUICK EASY

- Con 2 conexiones de filtro integrada en DN 100 y 4 de conexión adicionales en DN 100
- Incluye soportes de filtro integrados
- Altura: 810 mm (se puede acortar en 112 mm o 224 mm) Ø mín.: 682 mm, máx.: 744 mm
- Completo con junta



Realce Shaft Mini

- Diseñado para montaje directo en el depósito
- Altura: 250 mm Ø mín.: 626 mm, máx.: 725 mm
- Completo con junta



Realce telescópico DN 800

- Ajuste flexible en la altura: el diseño telescópico permite una adaptación individual al terreno
- Sellado óptimo: la junta integrada garantiza una conexión fiable y hermética
- Construcción robusta: los materiales de alta calidad garantizan durabilidad y resistencia
- Fácil mantenimiento: fácil acceso para inspecciones y trabajos de mantenimiento



Realce telescópico DN 1000

- Ajuste flexible en la altura: el diseño telescópico permite una adaptación individual al terreno
- Sellado óptimo: la junta integrada garantiza una conexión fiable y hermética
- Construcción robusta: los materiales de alta calidad garantizan durabilidad y resistencia
- Fácil mantenimiento: fácil acceso para inspecciones y trabajos de mantenimiento

SOPORTE & DATOS TÉCNICOS

Su planificación, nuestra experiencia

Una planificación precisa requiere datos fiables y el apoyo de expertos. Nuestro equipo de soporte técnico está disponible desde la fase inicial del concepto hasta el diseño final del proyecto, proporcionando orientación sobre las especificaciones del producto, adaptaciones personalizadas y análisis de viabilidad. Nuestro equipo de ventas ofrece conocimientos especializados y soluciones prácticas adaptadas a sus necesidades.

Para garantizar una integración perfecta en su software de planificación, proporcionamos paquetes de datos completos. Ya se trate de formatos personalizados, ajustes específicos del proyecto o cálculos adicionales, le proporcionamos los datos exactos que necesita para su planificación.

¡Póngase en contacto con nosotros hoy mismo!

- Datos BIM para la planificación
- Dibujos en 2D/3D
- Renders y visualizaciones para presentaciones de proyectos
- Especificaciones técnicas e interfaces para una integración precisa

JUNTOS POR UN FUTURO SOSTENIBLE

Para RIKUTEC, la sostenibilidad es más que una promesa: es una responsabilidad. Nuestro objetivo es desarrollar productos duraderos que conserven los recursos y beneficien a las futuras generaciones. Con nuestros equipos fabricados con polietilenos de alta densidad 100% reciclable, promovemos la economía circular. Gracias a una producción energéticamente eficiente, reducimos de forma sostenible la huella de CO₂. Nuestras soluciones permiten el uso eficiente de recursos tan valiosos como el agua, apoyando diversas aplicaciones en el tratamiento, la reutilización y el suministro del agua. Al hacerlo, hacemos una contribución significativa a la construcción de infraestructuras sostenibles y a la creación conjunta de un futuro concienciado con el medio ambiente.

RIKUTEC Iberia, S.A.U.
Pol. Ind. de Lantarón, Parc. 15-16
01213 Comuni3n (Álava) | Spain
+34 945 332 100
info@rikutec.es
www.rikutec.es



RIKUTEC Serie 204 - Serie 220 | Marzo/25
Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Documento no contractual.



Asociación Española
de Empresas del Sector
del Agua

